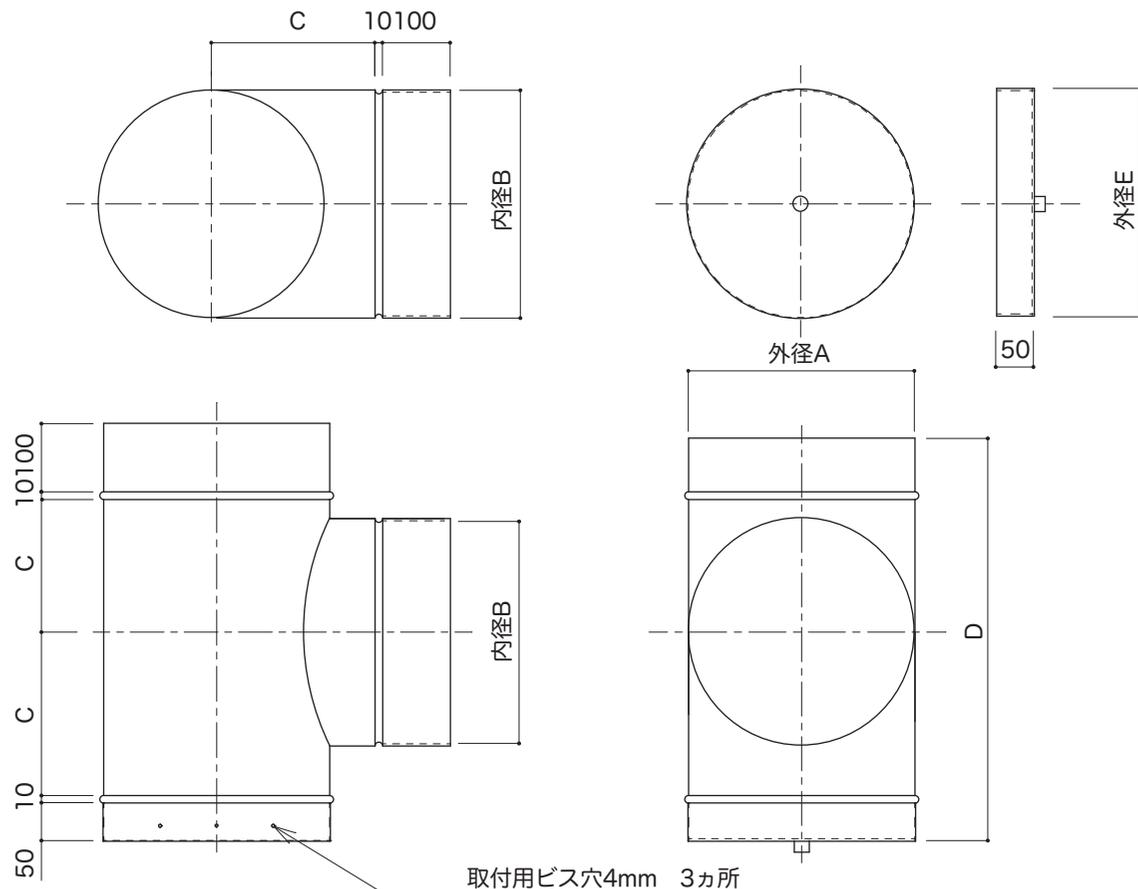


本体突き合わせアルゴン溶接

枝口径が違う場合に指定



T05-○○○△-□○○×☆☆×○○○△

- 公称口径
 - 差込大=D
 - 差込小=S
 - SUS443J1 =J
 - SUS304 =S
 - 亜鉛引き鋼板 =Z
 - 板厚0.6t =06
 - 板厚0.8t =08
 - 板厚1.0t =10
- ドレンソケット
 挟込15A-無し
 溶接15A-15
 溶接20A-20
 溶接25A-25
 溶接32A-32
 溶接40A-40
- 公称口径
 差込大=D
 差込小=S

材質 SUS304/SUS443J1/亜鉛引き鋼板
 板厚 0.6t/0.8t/1.0t

公称口径	A	B	C	D	E
150φ	151	153	115	400	163
160φ	161	163	120	410	173
200φ	201	203	140	450	213
250φ	251	253	165	500	263
255φ	256	258	168	506	268
300φ	301	303	190	550	313
350φ	351	353	215	600	363
380φ	381	383	230	630	393
400φ	401	403	240	650	413
450φ	451	453	265	700	463
500φ	501	503	290	750	513
550φ	551	553	315	800	563
600φ	601	603	340	850	613
650φ	651	653	365	900	663

蓋取付は、ビス用4mm穴 3カ所
 キャップは、本体の外側にかぶります。

溶接ソケット取付の場合

全て蓋底は1.5tになります。 ~160φまで15Aソケット 200φ~400φ 20Aソケット 450φ~25Aソケット
 (亜鉛鋼板の場合は、1.6tになります。)

亜鉛引き鋼板は、0.8t/1.0tに限ります。
 強度保持の為、口径により製作していない板厚・材質があります。
 製品改良のため内容を予告なく一部変更する場合があります。

品名

T管ドレン抜き型

図面番号

T-05

株式会社 原 忠
 大阪八尾工場